**Sezione 3 - Saldatore -controllo della qualità della saldatura-lavorazioni di assemblaggio di parti meccaniche attraverso processi di saldatura-attrezzaggio e saldatura ad arco elettrico**

Durata: 200 ore

Ore in aula

80

Ore in laboratorio

120

Tipologia laboratorio

Laboratorio di saldatura e macchine

Figura di Riferimento

416 - operatore/operatrice per attività di attrezzaggio delle macchine, saldatura e controllo della qualità dei processi di saldatura

Struttura del Percorso e Contenuti Formativi

70h: controllo della qualità della saldatura: esaminare la qualità delle saldature, effettuarne la rifinitura, verificare eventuali difetti e registrare i dati tecnici ;
70 h: lavorazioni di assemblaggio di parti meccaniche attraverso processi di saldatura: effettuare operazioni di saldatura per l'assemblaggio di parti meccaniche e per il ripristino di un pezzo meccanico che ha subito un danno;
60h: attrezzaggio e saldatura ad arco elettrico: operare con saldatrice ad arco elettrico in condizioni di sicurezza, scegliendo i materiali idonei e gli elettrodi opportuni, per permettere una saldatura su pezzi di grandi dimensioni e di grande resistenza come indicato dal disegno del committente.

Attestazione finale

Dichiarazione degli apprendimenti

Modalità Valutazione Finale degli Apprendimenti

Accertamento delle competenze attraverso: test di verifica Simulazioni - Laboratorio pratico

Fabbisogno Occupazionale

Ha buone prospettive occupazionali e trova facilmente lavoro se riesce ad unire ad ottime capacità commerciali una solida preparazione tecnica ed una approfondita conoscenza delle soluzioni che propone. La continua diffusione dell'informatica anche nel mercato dei consumatori finali (consumer market) apre buone prospettive anche a figure che, pur in possesso di un livello di preparazione non elevatissimo, siano dotate di ottime capacità di relazione con il cliente.